This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Come Come record Companies of the comment Percentage of the comment of the commen

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

m1002514



Pocycopy fortiging industries CASTOP no action of the processing action of the processing K ESTOPCKOMY CSUZETERICTSY

(M) Допопнительное к вет. сенд-ву-

(22) 30 APPREND 82,11.81 (21) 3352116/22-03

сирисфермением зажени Ма —

(23) Приоритет -

Флубацковано 07.0383. Бюллегень N9 9

Вака опубликования описания 970183

[51] M. Kn. 3

E 21 B 29/10

[53] YДK 622.245. .4(088.8)

(XII) Neriaphi Histogoatenna В.Б. Масич, А.А. Дебяя, В.А. Гелиоронская, Е.И. Курочения и В.В. Порежиния

With Sommone

(54) YETPONCINO AND YOURSONSE DANCYSPA 2 CREMINE

7

профильные вемоситея к проводе сирмерофильные исполнением и прображдемерофильные исполнением исполнением профильным порактических и профильных и профильным прости и профильным профильным прости и прости и

завесню устроянню для установки пластры в обстанов колонне, вилочавере инфрированных кластерь и зекрепинический поризручите головку с направляниям вамонечником и копутам праводном [1].

Списко приневейно унаванного устрокства связано с завчетельновы трупностим пр изготовновию гофрированных труб или плактирай и украновие изссности том, ото при непостаточной прочности предварятельного спепления пластира с колодной при прочения пластира с колодной при прочения гофрарованаля трубы ото ножет онетофрарованаля трубы ото ножет онене перекратияч.

наиболее близком и изобрежению лаляется устройство для установен пластыря в суваживе, визиманием полык перфорирования карпус, с эакреплентам на нем эластичем трубчитем элементом, расширяемый пластырь я учел

....

финсации пластиря от продольного пе-

5 желячтая межда нашехность в работе, саязынная с неоовершенством конструкцик уэла финсовия пластыря. Это может привести к наволяля распрессовие пластыря и закакинавание всего истройство в окибайне.

Нап» изобратиния - польшение надежности работы устройства.

YKASAHOOR BEAT MOCTAFARICA TOM, ALO & ACLDOSCIBS DUY ACLEHORRE, JUGCтиря в склажене, вилочаниом полый перфорирования корпус с закреплениим на вем этестилным грасоваям этементом, расинряемый пластырь и узал финсвини пластыря ст яродольного перемещения, последкия выполнаи в виде подпруживанных упоров и вакрапланноп экутры коркуса среднини штифтани ртупки с седлом для сбрасываемого щара и высмками ча паружной поверхнос-TH. EDS STOK KODRYC HMEET CHESTELL ралкольнее отверстия для размещения в них подпружинениях упоров, установлениях в злоскости высмак втупки.

на фиг. 1 язображено устрояство, в транопортном положении, обила вид; па фиг. 2 — разрез A-A на фиг. 1;

15/09 '00 VRI 12:58 [TX/RX NR 8430]

на фиг. 3 - разрез Б-В на фиг. 1; на фиг. 4 и 5 - устройство в рабочем положении; на фиг. 6 - то же, после окончания работы.

устройство (фиг. 1) состоит из составного полого перфорированного корпуса 1 с надетым на него эластичным трубчатым элементом 2. Поверх эластичного элемента 2 помещей расшириемый пластырь 3, изготовленный из антикоррознонного металла, облагающего изобходимими прочноствыми и упругими свойствами, вапример, нержавеющей стали.

Эластиций трубчатый элемент 2 крепится к корпусу 1 при помощк муфт 4. В акроней висле корпуса 1 кместе резоба для подросциясния переводиния 5: Вименя часть составного корпуса, рекомпи радкальные отверстика и и д. свиту выкрета кримой 6 с марифороминий отверствем 6.

узей бемений прастыря 3 от пропольного неременный выполнай в виде
этупка 7 с септем 1, высмений о и
этупка 7 с септем 1, высмений о и
этупка 1 расположен упера 8, сискингнее применные 9. Ва упера 8 сикраетим прастира 3 пра спуске устрояства
в сквеский. Впупка 7 уквражается от
в сквеский. Впупка 7 уквражается от
самопроизвольного парямещения срезноя штильков 10. ограниченным перакомения втупка 1 скумит срезной элекомения втупка 1 скумит срезной элекомения втупка 1 скумит срезной элекомения пропуска 1.

Устронство рабовает сислумиры образом.

после опуска устройства на буриль-HINK REEL HARCHORD-KONTOPECCOPHENK SPYGках в скважину на веобходниую глуби- 40 ну в трубы забрасывается мар 12, ко-тория садития в седдю 2 втупия 7 и перемравает в ней центральный ка-нал (фит. 4). Под деяствием давлеиня замеченовной жидкости властичный 45 эльмент 2 расыкряются к экспит в контакт с пластирем 1. При двотителия определенного двальняя во внутренней полиски труб и милстичного эпемента 2 пластарь 3 деформаруется и приклиз- со ется к стевиви скважини, перекрывая масто повреждения обсадиоя колочины или зену поглемении внакости. В случае диквилация повреждения обседк в яжиоподо мариох оп иннороз кон расточках помещаются резиновые уппотнительные кольца, вбаспринцаване гернетичность пластыря.

подле того, как участок властыря 3, контактирующий с рабочей частью эластичного элемента 2, прижиется и 60 стенке скважины, девление жилкости в трубах повишент по такой величины, при которой срезная шпилька 10 разрувается, при этом втулки 7 перемещается вниз до упора в срезной эле- 65

._....

мент 11 (фиг. 5). Преждепременный срез элемента 11 при перемещенич втулки 7 ксключается за счет того, что дросселирование жидкости, вытесияемоя на корпуса 1 двигающейся втулкой 7 через калиброванное отверстие в и крышке в, создает гидравлическия демпфер, которыя обеспеэкноменей ваби сер зонавил тереме втулки 7. при этом положении втулки 7 (онг. 5) выжмки θ оказываются против упоров 8. Под деяствием пружни 9 упоры в первившится внутрь корпуса 1 и утапливаются в выемках д втулки 7 (фиг. 5). Для деформации и герметичного прижатия к стенке скважины нижнея части пластыря 3 давление в трубхаж опивают, эластичный трубчатыя элемят 2 приобретает первоначалькую форму, затем устройство прислускают на определенную желичину. Нагистая а трубы жидкость и повышал ее давлежие до известного предела, производят деформацию вижней части пластыря 3. Проле окончения операция по установке инфетаври перед польемом инструмента на коверхность давление жидчести в трубах повышьют по срезаняя шомпьки 10, при этом втулка 7 перемещается в кракнее нижнее положеиме (фиг. б). Das е во втулке 7 coвиздается с радиальным отверстием с в корпусе 1 и внутренияя полость труб спобщается с затрубным пространством, что обеспечивант одорожнение труб пря подыеме инструмента. Упоры в остиреся в такон положения, при котаром может быть осуществлен беспрепятственный попрем инструмента на ковержность. Переместив втулку 7 в кражнее верхнее полокение и замения срезные элементы 10 к 11 на новые, готояят устройство для проведения следующех операция по установке пластырей в скваживах. Пля удобства сборки элемент 10 можно устанаяливать в корпуса 1 под втулкой 7.

удерживание пластыря 3 при спуске инструмента в скважину осуществлинтск ири помощи узла (элементы 7 = 9), размещенного в имжией части корпуса 1 (фяг. 1) и квляющегося олтинальных верявито г. Кроме указанного, могут быть применены две узла, опночиных по конструктивному исполчению и размещенных в верхнея и нижнея части корпуса 1. Возможен и такоя вариант удержизания оболочки 3, пря котором вспользустся описанных узел, размещенных в нижней части корпуса и разрушаемый штифт, финсирующия оболючку 3 в верхией ее части. Разрушение штифта и освобождение оболочки 3 может быть осуществлено либо при деформации эластичного элемента 2, любо при перемещении втул-65 KM 7.

TETRIIA AL TA TUT TT-BT TUL OO - 20/0T

1002514

Принениние прешажениего астровства боловойвет увельника наделяюще -эокуменцевый выдымий ин жименте THE PROPERTY SUIN SOME HOLLHOMOREMS TO THE HE HERRETT TO CHORREST THEORY OF THE CASE ON ACLIDISCING GO CLEMBRICH SKNOWHIN.

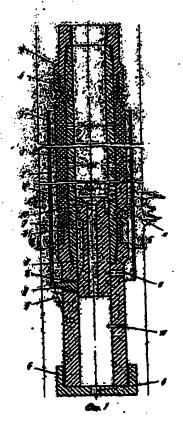
THE COLUMN AND SHOW TO SERVICE TO

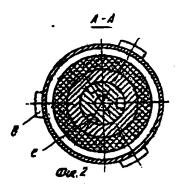
STATE OF THE STATE

THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF

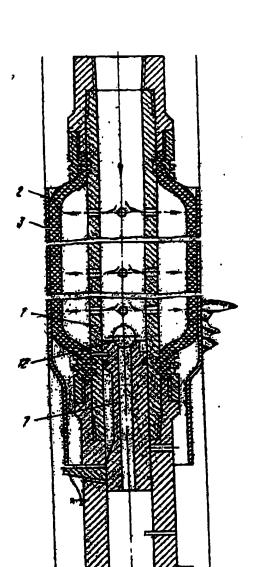
ворирования корпус с закреплением на нем эластичным трубчатым элекентом, рассмряемия пластирь и узел фиксации пластыря от продоканого перемещиня, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности его в раборе, узел фиксации пластыря от продольного перемещения выполжен в виде поппружинанных упоров и закреплениой внутри корпуса средвими итколими этулки с сеплом для сбра-Стачоного мяря и внемкани не наружном поверхирски, при визм корпус имеет CHESTAGE DESIGNATION OF SERVICE STATES размежения в них пописускиемных упоров, установлениях в плоскости вые-NOR BTYTOM.

Истоняния информации, зент депоме нап энимини ок импримин. 1, Parteur CRA 9 3179168, 166-14, ORYGINK. 1965. 2. DATENT COM # 3111991, жуь. 186-24, опублик. 1963 (прототип).

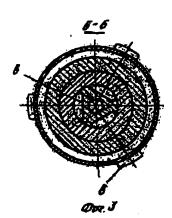




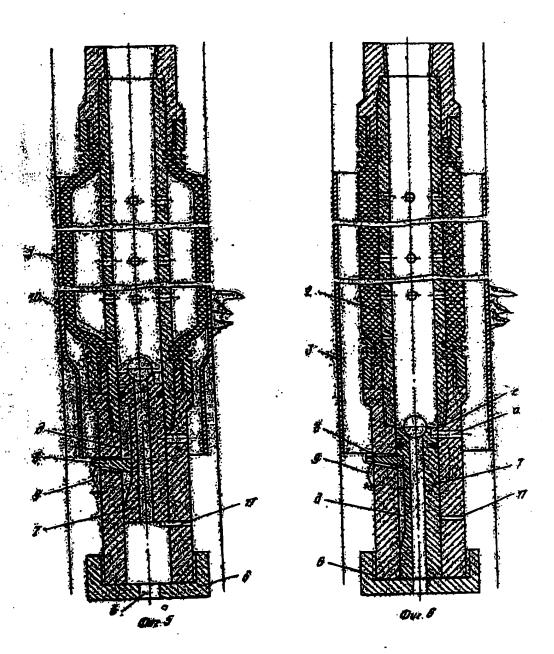
15/09 '00 VRI 12:58 [TX/RX NR 8430]



Ort 4



1002514



| Редактор В. Изпрал | Texper K. Museo | Корректор С. Шекжар |
|--------------------|---|---------------------|
| BRIMIN POGY | тираж 601 дарскиминого момитети жабаретении и открыз каф, X-35, Раушеная н | 游 从 |
| ORDERS III | n "Barent", r. Yeropo | д, ул. Проектывя, 4 |

15/09 '00 VRI 12:58 [TX/RX NR 8430]